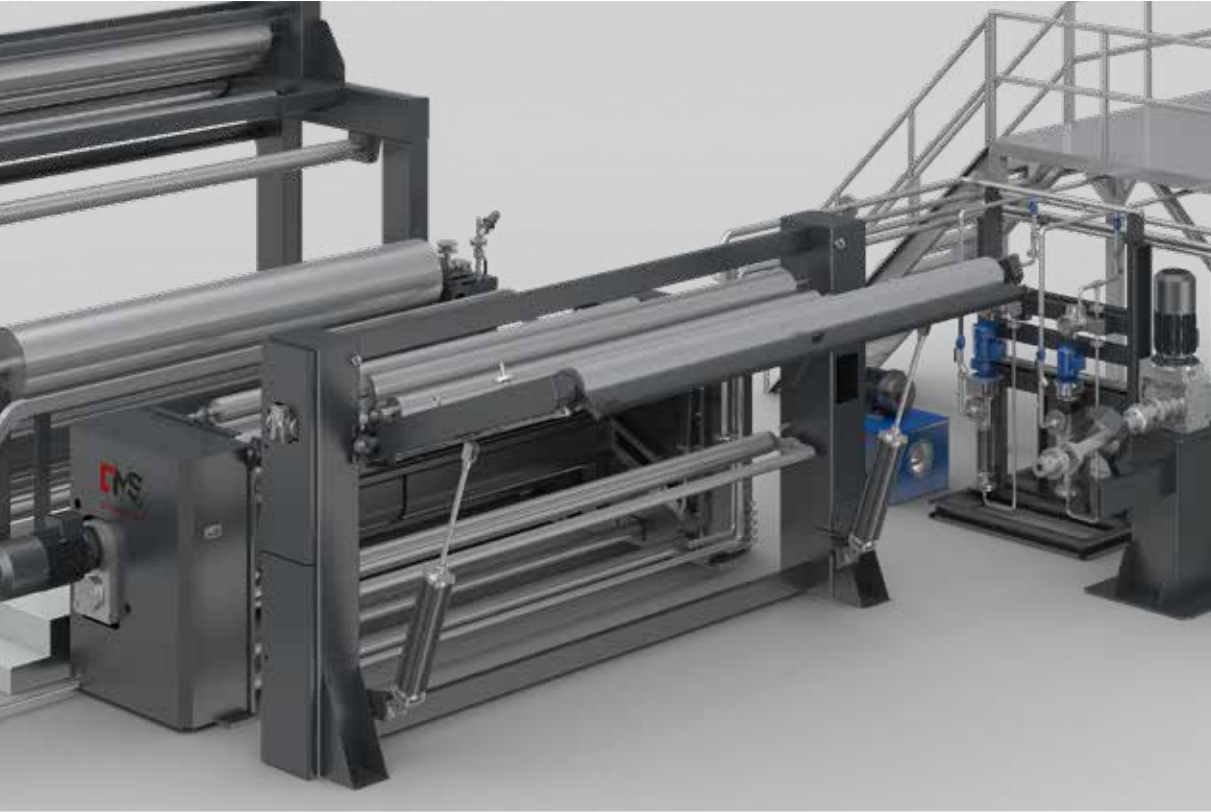
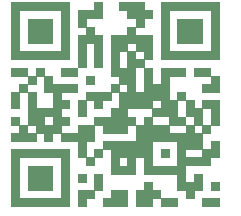




DIL-PAD PATCH BOYAMA MAKİNESİ

DIL-PAD PATCH
DYEING MACHINE

DMS26



About Us

Hakkımızda

DİLMENLER MAKİNE SANAYİ

Türkiye, İstanbul'da 1982 yılında kurulan DMS Dilmenler Makine Tekstil San. Tic. A.Ş. 83.000 m² kapalı, 120.000 m² açık üretim sahasında, 370 kişilik kalifiye ekibi ile Tekstil Boyama ve Terbiye Makineleri alanında üretim yapmaktadır.

DMS Dilmenler Makine Tekstil San. Tic. A.Ş. was established in 1982 in Istanbul, Türkiye. It produces in the field of Textile Dyeing and Finishing Machines with its 370-person qualified team in its 83.000 m2 closed and 120.000 m2 open production area.

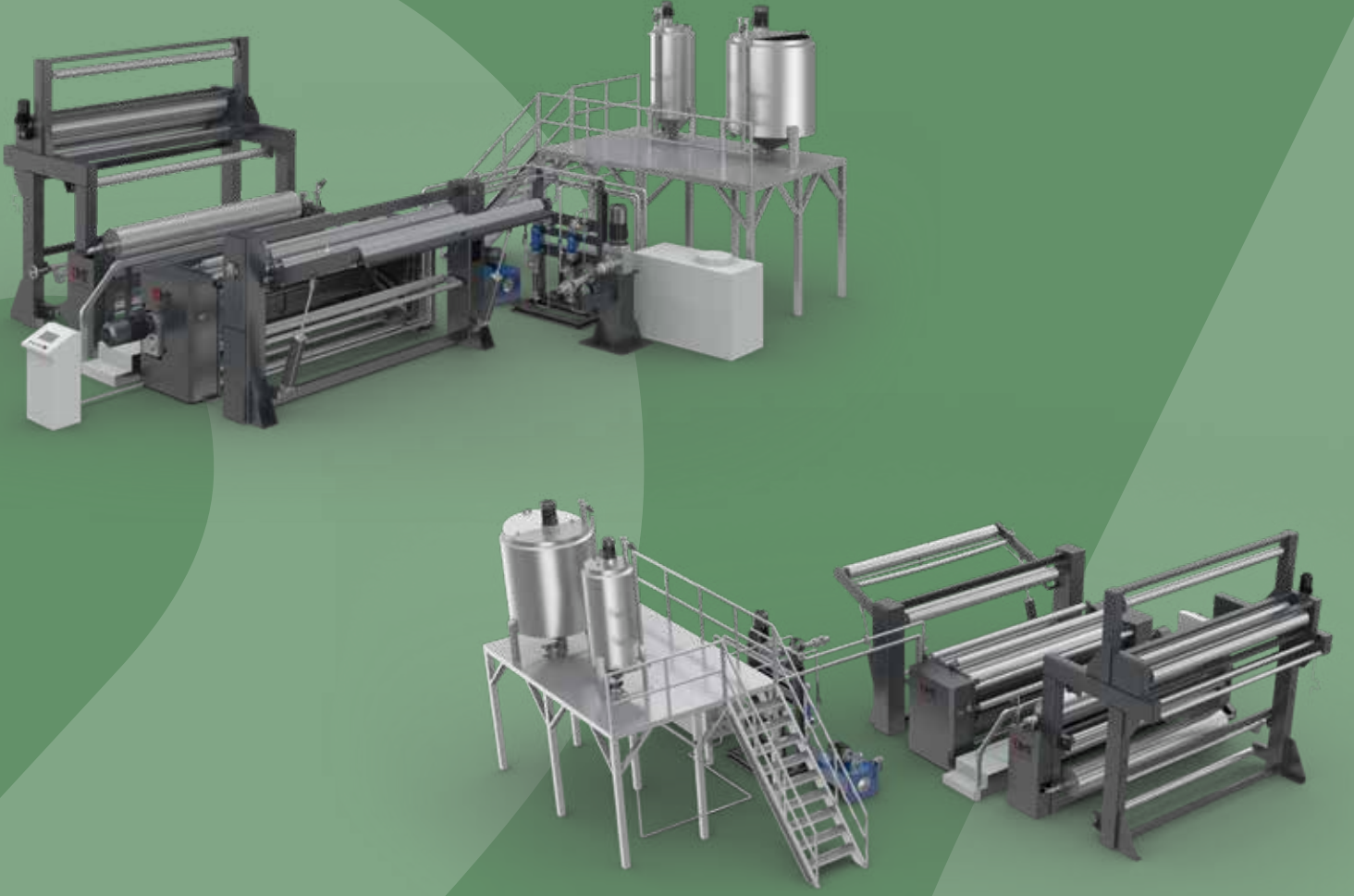
SERTİFİKALARIMIZ

ISO 9001: 2015 Kalite Yönetim Sistemi,
ISO 9001: 2008 Kalite Yönetim Sistemi,
EN ISO 3834-2 Metalik malzemelerin ergitme
kaynağı için kalite şartları,
97/23/EC Basıncılı Ekipmanlar Direktifi.
EAC deklarasyonu

CERTIFICATIONS

ISO 9001: 2015 Quality Management System,
ISO 9001: 2008 Quality Management System,
EN ISO 3834-2 Quality Conditions for
welding metallic equipments.
97/23/EC Pressure Equipment Directive.
EAC declaration





DMS 26 DIL-PAD PATCH BOYA MAKİNESİ

Emdirme yöntemi esas olarak kumaşın bir tekne (fulard) içerisinde çok kısa süre ve kısa flotte oranında boyar madde çözeltisiyle muamele edilmesi ve ardından sıkılması esasına dayanan bir boyama yöntemidir.

Bu aplikasyon yönteminde emdirme süresi son derece kısadır. Emdirme yöntemine göre boyamada kumaş tarafından alınan flotte çok önemlidir ve alınan flotte miktarının etkileyen başlıca faktörler şunlardır:

- Sıkma silindirinin basıncı
- Kumaşın lif cinsi ve doku yapısı
- Kumaşın gördüğü ön terbiye işlemleri
- Kumaş geçiş hızı
- Flotte sıcaklığı
- Emdirmede kullanılan yardımcı maddeler
- Doğru dozajlama

DMS 26 DIL-PAD PATCH DYEING MACHINE

The impregnation method is a dyeing method based on the principle of treating the fabric with a dyestuff solution in a very short time with a short liquor ratio and then squeezing.

In this application method, the impregnation time is extremely short. The liquor absorbed by the fabric is very important in dyeing process according to the impregnation method and the main factors affecting the amount of liquor absorbed are:

- Pressure of squeezing cylinder
- Texture and fiber type of fabric
- Pre finishing process of fabric
- Fabric transferring speed
- Flotte temperature
- Auxiliary materials used in impregnation
- Correct dosing



DMS 26 DIL-PAD PATCH BOYA MAKİNESİ

Flotte <- 1:1
 Buhar tüketimi yok
 Tuz yok
 Minimum flotte içeriği
 Tam zamanında otomatik dozajlama(Contidos Unit)
 Basit kısmi akışlı atık bertarafı yüksek konsantrasyonlu
 artık boyaların Yüksek boya sabitleme verimi
 Yüzde 75'e varan su tasarrufu
 Yüzde 60'a varan enerji tasarrufu

DMS 26 DIL-PAD PATCH DYEING MACHINE

Liquor ratio <- 1:1
 No steam consumption
 No salt
 Minimum liquor content
 Just-in-time dosing
 Simple partial flow waste disposal of high-concentration
 residual dyes High dye fixing yield
 Water savings of up to 75 percent
 Energy savings of up to 60 percent

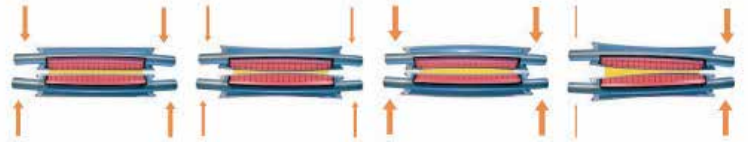


S-ROLLER TECHNOLOGY

The unique design of rollers provide equal trapping pressure along the working width. One type liner pressure along the entire roll width together with varying total pressures

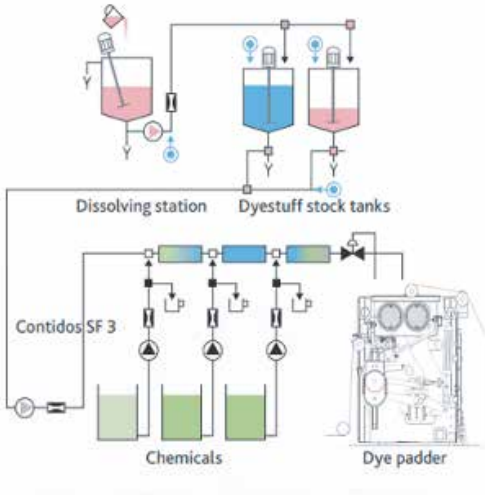
S-ROLL TEKNOLOJİSİ

Rulonun benzersiz yapısı, çalışma genişliği boyunca eşit kıştırma basıncı sağlar. Değişken toplam basınçlarla birlikte tüm rulo genişliği boyunca tek tip doğrusal basınç.



Tam genişlikte tek tip sıkıştırma basıncı
 Nip pressure uniform over the full width





CPB Boyama için Contidos Dozajlama Sistemi Yüksek tekrarlanabilirlik

- Daha düşük atık su kirliliği ,düşük flotte içeriği nedeniyle
- Eşit, doğrusal likör uygulaması sayesinde iki sapma kontrollü silindir
- Çok düşük enerji tüketimi
- Boya solüsyonu ve yardımcı maddeler bir karıştırıcıda homojen bir şekilde karıştırılır ve fulara besleme • Reçete miktarına göre her bir bileşenin litre boya banyosu başına ml olarak dozlanması
- Düşük yatırım maliyetleri

Contidos dosing system For CPB Dyeing High repeatability

- Due to lower liquor content, lower waste water pollution
- Two deviation controlled rollers thanks to equallinear liquor application
 - Very low energy consumption
 - The dye solution and auxiliary materials are mixed homogeneously in a mixer and feeding to the foulard.
 - Dosing of each component in ml per liter of dyebath, according to the prescription amount
 - Low investment costs

COLD PAD BATCH BOYAMA PROSESİNDE DİKKAT EDİLMESİ GEREKLİ HUSUSLAR!

1. Uygun Kumaş Rutubeti
2. Boyama Öncesi Fular Giriş Sıcaklığı
3. Makine Giriş Tansiyonları
4. Ön Terbiyenin düzgünlüğü
5. Kumaş Cinsi Özelliği
6. Fular Sıkma Basınçları
7. Sıkmadaki Genişlik Kontrolü
8. Kumaşın Fulara Dalış süresi
9. Boyanın Kumaşa Nüfuzu
10. Silindirlerdeki Sıcaklık
11. Makine Hızı
12. Sarma Kapasitesi
13. Sarma Tansiyonu
14. Fular Banyosunun Sıcaklığı
15. Boyama Fularının Temizliği
16. Besleme Yapılan Boya ve Alkalinin Sıcaklığı
17. Soğutma Suyu Sıcaklığı
18. Sarım Sıcaklığı
19. Boyama Sonrası Kumaş Döndürme Süresi (Fikse Süresi)
20. Kullanılan Alkali
21. Kullanılan Boya ve Reçete düzgünlüğü
22. Yıkamanın Düzgünlüğü

MATTERS TO BE CONSIDERED IN THE COLD PAD BATCH PAINTING PROCESS!

1. Suitable fabric moisture
2. Foulard entry temperature before dyeing
3. Machine entry tensions
4. Smoothness of pre-finishing
5. Feature of fabric type
6. Foulard squeezing pressures
7. Width control in squeezing
8. Time of fabric plunge to the foulard
9. Absorbition of dye to the fabric
10. Temperature in cylinders
11. Machine speed
12. Winding capacity
13. Winding tension
14. Foulard bath temperature
15. Cleaning of dyeing foulard
16. Temperature of feeding dye and alkaline
17. Cooling water temperature
18. Winding temperature
19. Fabric Turning Time After Dyeing (Fixing Time)
20. Used alkaline
21. Smoothness of used dye and recipe
22. Smoothness of washing



Neden Pad Patch

Günlük üretimi 20.000 metre veya 4 tonun üzerinde olan boyahaneler ve renk başına ortalama 100 kg'ın üzerindeki boya partileri için açık en boyama tavsiye edilir. Soğuk tampon partisi boya dolgusu en son teknolojiye sahiptir ve grafik proses görselleştirme ile gelişmiş bir kontrol sistemine sahiptir.

Ünite paslanmaz çelikten yapılmıştır ve bu nedenle temizlenmesi kolaydır. 1600-3200 mm çalışma genişliklerinde dokuma ve örme kumaşlar için farklı konfigürasyonlar mevcuttur.

Dünya yüzeyindeki 1.4 milyar km³'lük su rezervinin sadece yüzde 1'i kullanıma uygun, tatlı su niteliğinde...

Bu devasa hacim içindeki sınırlı kaynak birbirini tetikleyen faktörlerin hızıyla tükenmektedir. Nüfus artışının yoğun olduğu yerlerde su kaynakları yetersiz gelmekte ve gerçek susuzluk tehdidiyle baş başa kalınmaktadır. Araştırmalar ,mevcut su rezervinin, 2050'de yaklaşık 9 milyara ulaşması beklenen dünya nüfusunun ihtiyaçlarını karşılamasının imkansız olduğunu gösteriyor.

Bu sebeple şu anda dünya tekstil sektöründe Kontinü boyama proseslerinden en önemli boyama prosesi Pad-Batch boyama prosesidir. Kontinü boyama proseslerin kullanım oranları şu şekildedir:

Pad-Batch : %79

Steam Prosesler : %17

Diğer Kontinü : %4

Bu, aşağıdaki esnekliklerle öncü Yüzme Roll teknolojisi ile mümkündür:

- Değişken toplam basınçlarla birlikte tüm rulo genişliği boyunca tek tip doğrusal basınç
- Maksimum esneklik sağlayarak sürekli sapma kontrolüne sahip iki S-Roll ile optimum kıstırma kontrolü
- Servis gerektirmeyen basınç uygulama ünitesi
- Flotte tankı proseslere uygun pnömatik olarak indirilip kaldırabilmektedir
- Boya banyosu bileşiminin optimum kontrolü
- Minimum su tüketimi ile PLC kontrollü otomatik temizleme
- Optimize edilmiş oluklar
- Tüm kumaşlar için optimize edilmiş kumaş yönlendirme
- Düşük kumaş gerilimi
- Kısa kumaş yolları
- Gelişmiş uygulamalar
- Daha geniş ayar aralığına sahip kritik boya teknolojileri için 2 S-Rulolu Padder fonksiyon örnekleri
- Kontrollü eşit ve eşit olmayan doğrusal basınç
- S-Roll Sayısı: 2
- Tekne Kapasitesi: 18-80 Litre
- Doğrusal basınç: 12-50 N/mm

DMS DİLMENLERİN AVANTAJLARI ?

- Tekstil terbiye işinde iş ortağınız
- Teknolojik yeterlilik
- Uygulama danışmanlığı
- Proje planlamasında kapsamlı süreç bilgisi
- Müşterilerle olan yakın iletişimi
- Mühendislik ve yüksek teknik yeterlilik standardı
- Yüksek teknoloji ve uygulama uzmanlığı
- Süreç danışmanlığı ve proje planlaması
- Sürdürülebilir kaynak yönetimi
- Eksiksiz ürün yelpazesi (dokuma ve örme)
- Yüksek proses güvenilirliği ve daha düşük işletme maliyetleri
- Performans garantisi
- Teknoloji trendleri ve ürün yeniliği
- Üstün kaliteli OEM bileşenleri

Neden Pad Patch

Open width dyeing is recommended for dyehouses with a daily production of more than 20,000 meters or 4 tons and for dyeing batch over an average of 100 kg per colour. The cold bumper batch dye filler has a control system with graphical process visualization and cutting-edge technology.

This unit is made of stainless steel and therefore it is easy to clean. Different configurations are available for woven and knitted fabrics in working widths of 1600–3200 mm.

Only %1 of the 1.4 billion km³ water reserve on the earth's surface is suitable for use as fresh water.

Limited sources in this huge volume have been depleting away by the speed of factors that trigger each other. In places where population growth is intense, water resources are insufficient and confronted with the real threat of thirst. Research shows that it is impossible for the current water supply to meet the needs of the world population, which is expected to reach approximately 9 billion in 2050.

Therefore, the most important dyeing process among the continuous dyeing processes in the world textile sector is the Pad-Batch dyeing process.

Pad-Batch : %79

Steam Prosesler : %17

Diğer Kontinü : %4

This is possible with Pilot Swimming Roll technology with the following flexibility:

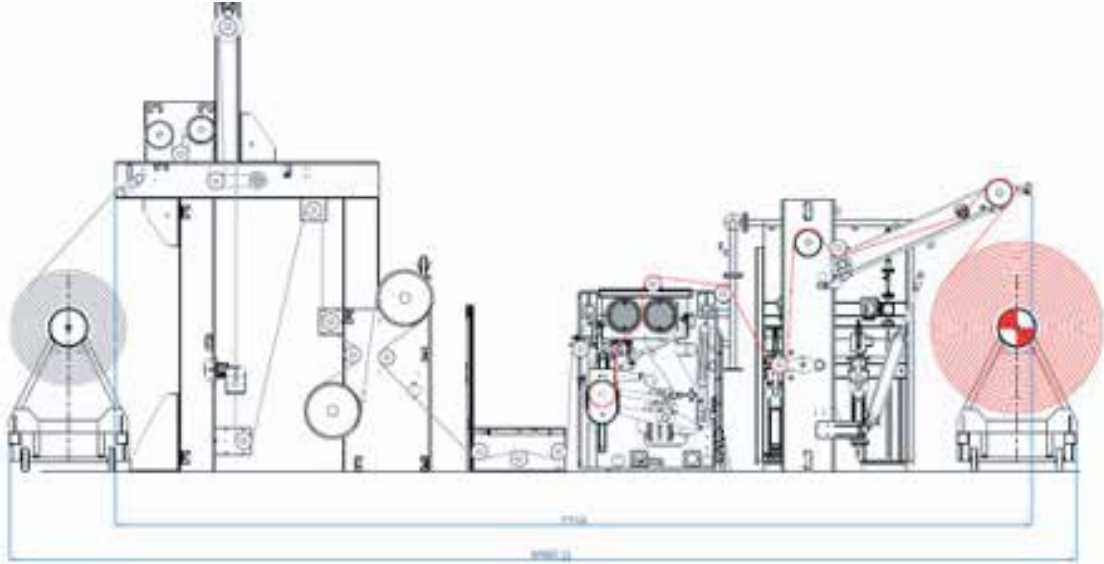
- One type liner pressure along the entire roll width together with varying total pressures
- Optimum trapping control with two S-Roll which have continuous deviation control providing maximum flexibility
- Service-free pressure application unit
- The flotter tank can be lowered and lifted pneumatically in accordance with the processes.
- Optimal control of dyebath composition
- PLC controlled automatic cleaning with minimum water consumption
- Optimized grooves
- Optimized fabric guiding for all fabrics
- Fabric low tension
- Short fabric paths
- Padder function samples with two roller for critical dyeing technologies with wider adjustment range
- Controlled equal and unequal linear pressure
- Number of S-Roll: 2
- Vessel Capacity: 18–80 Litre
- Linear Pressure: 12–50 N/mm

ADVANTAGES OF DMS DILMENLER ?

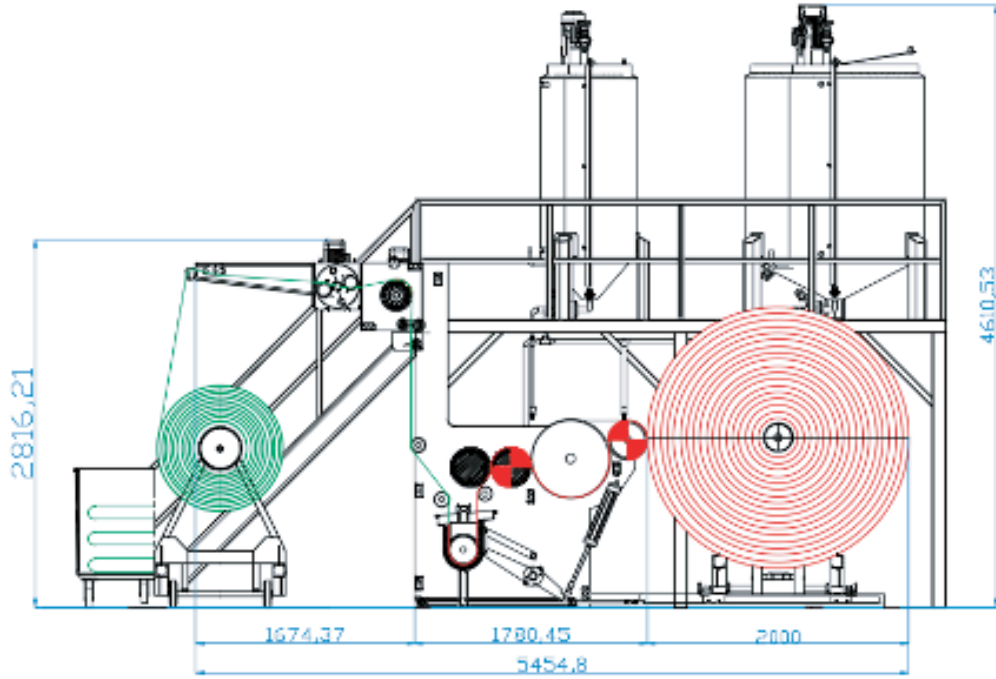
- Your business partner in textile finishing
- Technological competence
- Operating consultancy
- Extensive process data in project planning
- Intimate relationship with the customers
- Engineering and high technical competence standard
- High technology and application expertise
- Process consultancy and project planning
- Sustainable resource management
- Perfect product range (woven and knit)
- High process reliability and lower operating expenses
- Performance guarantee
- Technology trends and product innovation
- Premium quality OEM components



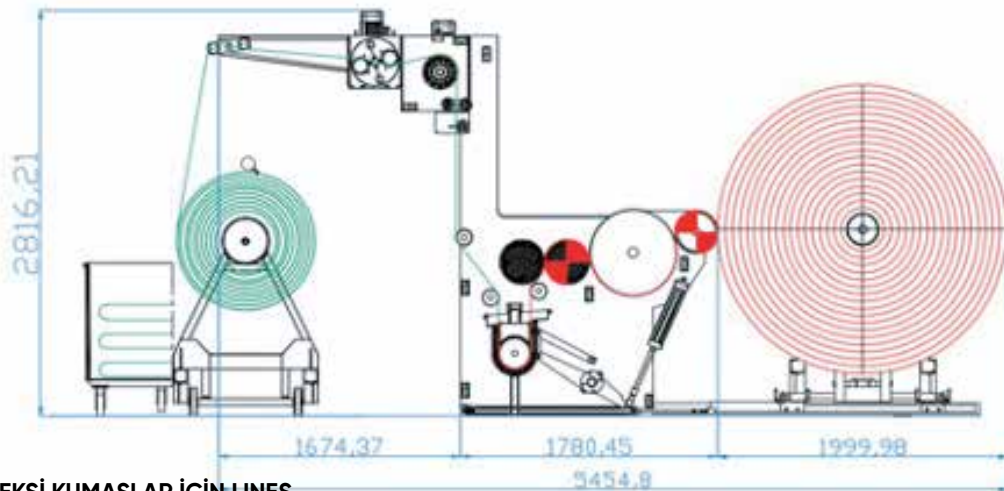




DOKUMA VE DENİM KUMAŞLAR İÇİN HAT
FOR WOVEN AND DENIM FABRIC



ORGU KUMAŞLAR İÇİN HAT
FOR KNITTED FABRICS



İPEKSİ KUMAŞLAR İÇİN LİNES
FOR SILK FABRICS



TOUCH / MUĞLA

Muğla'nın tarihi, kültürel ve turistik değerlerini görebilmek için bazen yörenin doğasına, kültürüne ve tarihine dokunmak gerekir. Muğla'da zaman geçirdikçe yöre halkının binlerce yıldır devam ettirdiği el sanatlarını, bölgedeki esnafın geleneksel yöntemlerle meydana getirdiği ürünleri ve doğal güzellikleri keşfedersiniz. Muğla'yı ziyaret edip tarihi ve turistik değerlerini görmek isteyen ziyaretçiler, antik çağdan bu yana denizcilikteki başarısının sırrı olarak gösterilen Bodrum guletlerini ve bunların nasıl bir ustalıklarla yapıldıklarını, şehrin simgesi haline gelmiş Muğla Evleri ve Bacalarını, Muğla kıyılarının masmavi sularında su altı dünyasını, rüzgâr sörfü ve yamaç paraşütü gibi adrenalin dolu sportif aktivitelerini ve şehrin diğer tarihi-kültürel değerlerini keşfe çıkmaktadırlar.

In order to see the historical, cultural and touristic values of Muğla, it is sometimes necessary to touch the nature, culture and history of the region. As you spend time in Muğla, you discover the handicrafts that the local people have continued for thousands of years, the products and natural beauties created by the craftsmen in the region with traditional methods.

Those, who visit Muğla for its historical and touristic values, also want to witness the skilful construction process of the Bodrum gulets, which are regarded as the success in maritime since ancient times; as well as the Houses of Muğla and their Chimneys (Muğla Evleri ve Bacaları), which became a symbol of the city; the underwater world in the deep blue waters of the Muğla coasts. They want to experience the adrenaline-rich sportive activities like windsurfing and paragliding, and to explore all the other historical and cultural values of the city.



İHTİYAÇLARINIZI / WE KNOW BİLİYORUZ / YOUR NEEDS SİZİN İÇİN / AND PRODUCE ÜRETİYORUZ / FOR YOU



DMS DİLMENLER MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.

Merkez / Head Office

Ataköy 7-8-9-10. Kısım Mh. Çobançeşme E5 yanyol
Avrupa Konutları Ofis A Blok Kat:11 Bakırköy / İstanbul
Phone : +90 212 551 18 27
Fax : +90 212 551 11 62

Fabrika / Factory

Ergene 1 OSB Vakıflar Mh. E5 Yolu Üzeri Fabrikalar Sk.
No:11 Ergene / Tekirdağ / Türkiye
Phone : +90 282 672 25 07
Fax : +90 282 672 22 63

info@dilmenler.com.tr | www.dilmenler.com.tr



REF ID 0523
Ver01