



## **DIL-DYE JUMBO HT KUMAŞ BOYAMA MAKİNESİ**

DIL-DYE JUMBO  
HT FABRIC DYEING MACHINE



**DMS11**

# About Us

# Hakkımızda

## DİLMENLER MAKİNE SANAYİ

Türkiye, İstanbul'da 1982 yılında kurulan DMS Dilmenler Makine Tekstil San. Tic. A.Ş. 83.000 m<sup>2</sup> kapalı, 120.000 m<sup>2</sup> açık üretim sahasında, 370 kişilik kalifiye ekibi ile Tekstil Boyama ve Terbiye Makineleri alanında üretim yapmaktadır.

DMS Dilmenler Makine Tekstil San. Tic. A.Ş. was established in 1982 in Istanbul, Turkey. It produces in the field of Textile Dyeing and Finishing Machines with its 370-person qualified team in its 83.000 m<sup>2</sup> closed and 120.000 m<sup>2</sup> open production area.

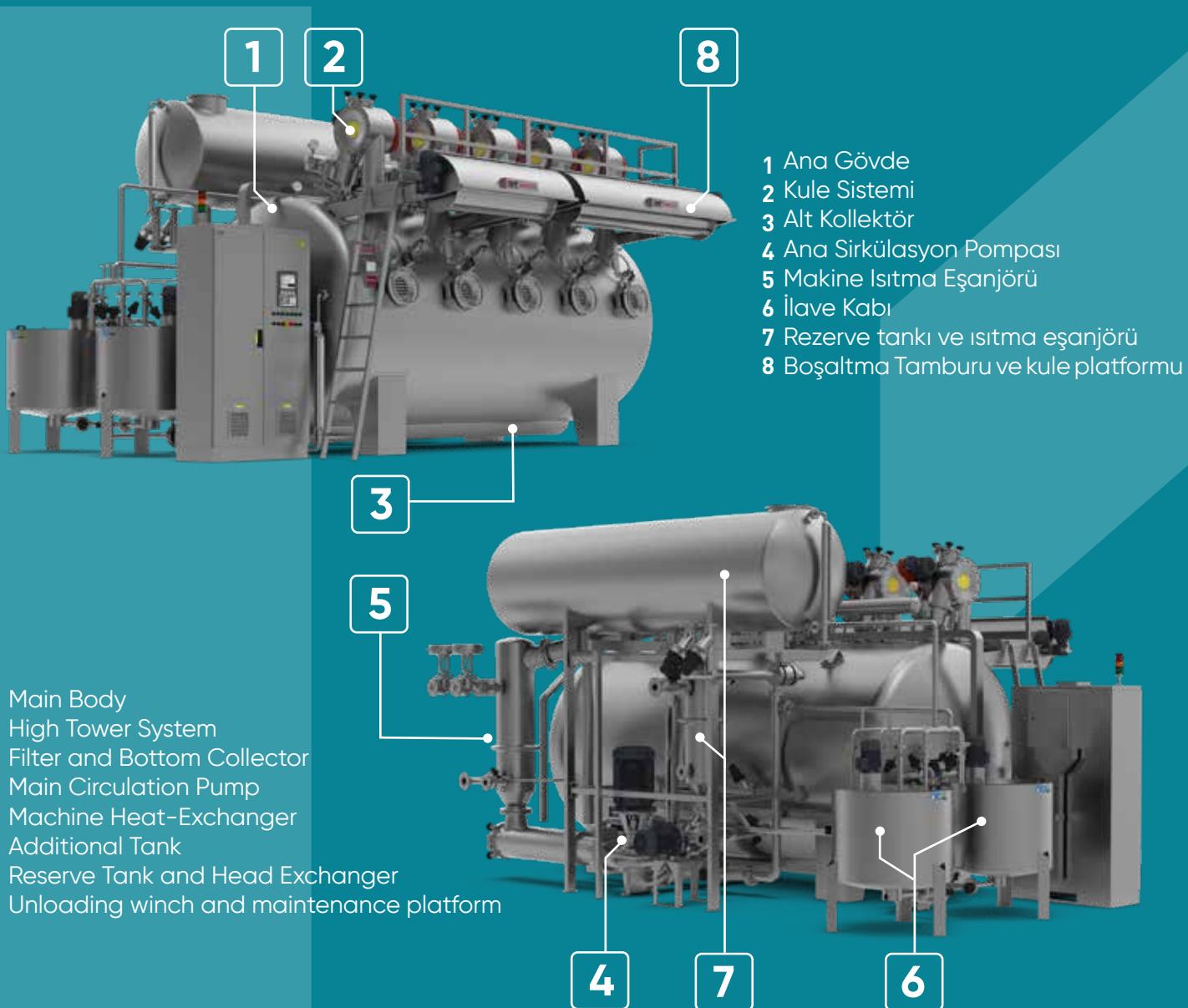
## SERTİFİKALARIMIZ

ISO 9001: 2015 Kalite Yönetim Sistemi,  
ISO 9001: 2008 Kalite Yönetim Sistemi,  
EN ISO 3834-2 Metalik malzemelerin ergitme  
kaynağı için kalite şartları,  
97/23/EC Basınçlı Ekipmanlar Direktifi.  
EAC deklarasyonu

## CERTIFICATIONS

ISO 9001: 2015 Quality Management System,  
ISO 9001: 2008 Quality Management System,  
EN ISO 3834-2 Quality Conditions for  
welding metallic equipments.  
97/23/EC Pressure Equipment Directive.  
EAC declaration





- 1 Main Body  
 2 High Tower System  
 3 Filter and Bottom Collector  
 4 Main Circulation Pump  
 5 Machine Heat-Exchanger  
 6 Additional Tank  
 7 Reserve Tank and Head Exchanger  
 8 Unloading winch and maintenance platform

### DIL-DYE Jumbo HT Kumaş Boyama Makinesi

Her türlü doğal ve sentetik, elyaf ve karışımılarından üretilmiş örgü (açık en ve tüp) ve dokuma kumaşlarının ön işlem, boyama ve boyalı sonrası proseslerini hızlı, ekonomik ve yüksek ürün kalitesi ile gerçekleştiren HT Jumbo Boyama Makinesi ileri teknoloji ile donatılmış olup sektör ihtiyaçlarına hizmet vermektedir.

EN 13445 standardına göre güvenlik kategorisi IV olarak üretilmiştir.  
 EN 10028-7 malzeme normuna uygun  
 EN 10204 3.1 sertifikalı östenitik 1.4404 paslanmaz çelikten imal edilmiştir.  
 Dizayn basıncı: 2,3 bar g.  
 Dizayn sıcaklığı: 135°C  
 15-3000 kg ürün boyama kapasite aralığında imal edilirler.

### DIL-DYE Jumbo Fabric Dyeing Machine

HT Jumbo Dyeing Machine equipped with high technology, serves to sector economical and high productive machines in processing both knitted and woven (open width and tubular) which produced from natural or synthetic fiber and it's compounds in bleaching, dyeing and washing.

Safety category IV according to EN 13445.  
 Austenitic stainless steel 1.4404 according to EN 10028-7 suitable for material norms  
 EN 10204 3.1 certificate  
 Design Pressure: 2,3 bar g.  
 Design Temperature: 135°C  
 Manufactured in a weight range of 15 – 3000 kg.



## Makine ana gövdesi ekipmanları ve gerekli tüm tesisatlar

- Makinanın metal bütün parçaları aside dayanıklı AISI 316L kalite paslanmaz sacdan imal edilir.
- Makinenin paslanmaz sac malzemeleri Avrupa ve sertifikali malzemeden imal edilir.(DIN EN 10028 – 7)
- Her gözde 1 adet mal yükleme ve boşaltma amaçlı kalibolu tip kapak; pnömatik piston ile kilitleme emniyeti (0,2 bar g min. basınç ve sıcaklık 80°C nin altında şartlarına göre açar).
- Gövde iç basınç tetiklemeli mekanik kilit pimi, paslanmaz metal izgara korumalı gözetleme camı (sıcaklık dayanımı yüksek temperlenmiş cam).
- Gövde basınç tahliye sistemi; pnömatik on/off yüksek basınç tahliye vanası.
- Manyetik Tip Flowmetre ile toplam su sarfiyatı ve kg ürün başına sarfyatını ölçmek mümkündür.
- İğne tip 316 kalite paslanmaz manuel vana ile Ph ölçüm numunesi alma fonksiyonu.

## Machine main body equipments and all necessary installations

- The parts of the machine in contact with the process liquor are manufactured from acid-resistant AISI 316L quality stainless steel.
- Stainless steel parts of the machine are manufactured from European certified material (DIN EN 10028 – 7).
- Calibo type cover on each chamber for loading and unloading; locking security by pneumatic piston (activates under conditions of 0.2 bar g min. pressure and below 80°C temperature)
- Mechanical lock pin with body internal pressure impact, Observing window with stainless metal grid (high tempered window glass resistant to high temperature).
- Possibility to measure the total water consumption and consumption per kg product.
- Main body pressure release system; pneumatic on/off high pressure release valve.
- Magnetic type flow meter
- Pin type 316 quality stainless steel manual valve to sample for pH measurement.
- Seam detection and cycle control system

- GÖVDE İÇİ LED DAY-LIGHT AYDINLATMA SİSTEMİ.
- GÖVDE İÇ YIKAMA SİSTEMİ.
- OPERATÖR GİRİŞ KAPAGI.
- GÖVDE BOŞALTMA VAKUUM ÖNLEYİCİ DISKO ÇEKVALF
- BASINÇ PRESOSTADI (PP); MAKİNE MAX. BASINÇ (2,3 BAR G) EMNIYETİ İLE,
- MAKİNE SU ALMA VANASI.
- BASINÇ TRANSMITTERİ (PT); MAKİNE MIN. BASINÇ (0,2 BAR G) EMNIYETİ İLE,
- BLÖF VANASI.
- YASTIKLAMA HAVASI BASINCI (1,5 BAR G) EMNIYETİ İLE
- BASINÇLI HAVA GİRİŞİ PNÖMATİK ON/OFF VANASI.
- HT BLÖF SİSTEMİ (BASINÇ ALTINDA BOŞALTMA İMKANI TANIR).
- UÇ BULMA VE TUR KONTROL SİSTEMİ.
- POMPALI SOĞUK BOŞALTMA.
- POMPALI SICAK BOŞALTMA (OPSİYONEL).
- SOĞUK YUMUŞAK SU GİRİŞİ (OPSİYONEL).
- SICAK YUMUŞAK SU GİRİŞİ (OPSİYONEL).
- SİVİ TUZLU SU GİRİŞİ (OPSİYONEL).
- RO SU GİRİŞİ (OPSİYONEL).

- Pressure Presostad (PP) with max. pressure limit of 2,3 bar
- Pressure Transmitter (PT) with minimum pressure limit of 0,2 bar g.
- LED day-light lighting system inside the main body.
- Internal main body washing system
- Man-hole entrance.
- Anti-vacuum disco check valve
- By the safety air pad pressure (1,5 bar g).
- Air pressure inlet pneumatic on/off valve.
- Machine water inlet valve.
- HT drain system (drain under pressure).
- Drain valve.
- Cold drain by pump.
- Hot drain by pump (Optional).
- Soft cold water inlet (Optional).
- Soft hot water inlet (Optional).
- Liquid salty water inlet (Optional).
- RO water inlet (Optional).



### **Yüksek kuleli iç haspel dizaynı**

- Minimum kayma oranı ile çalışmaya imkan tanıyan, tüyenmeyi ve kırılmayı önleyen iç tambur sistemi.
- Tek taraftan yataklama sistemli.
- 11 dişli iç haspel.
- Haspel malsarı alarm sistemi.
- İç tambur tahrik motoru.
- Mekanik salmastralı sızdırmazlık.
- Kayış kasnak mekanizmalı haspel tahrik sistemi
- Kule üst müdahale kapağı.
- 0-450 m/dakika inverter kontrollü hız ayarı.

### **Dış tambur ve üst platform sistemi ile hızlı kumaş boşaltma**

- Kulelere kolay müdahale imkanı tanıyan platform.
- 147 m/dk boşaltma hızı.

### **HYDRO-VARIO oransal ayarlı düzeye sistemi**

- 60 – 1200 gr/m<sup>2</sup> gramaj aralığındaki kumaşları maksimum nüfuziyet ile abrajsız ve kırıksız boyama imkanı sunar.
- Düzeye yapısı yuvarlak tip düzeye olup, çapı 100 – 120 – 140 – 168 – 220 – 250 mm.
- Düzeye ayar aralığı 4 – 14 mm. %0-100 arası tam oransal olarak ayarlanabilmektedir.
- Düzeye basıncı 0,4 – 1,6 bar g aralığında.
- Düzeye tetiklemesi %0-500.

### **High Tower main winch design**

- Main winch system which prevents crease marks and pilling problems by working minimum slippage.
- Single sided bearing system.
- 11 tooth main winch.
- Main winch fabric alarm system.
- Main winch drive motor.
- Mechanical seal to avoid leakage.
- Belt pulley mechanism main winch drive system.
- Winch top intervention cover.
- 0-450 m/min inverter controlled speed adjustment.

### **Rapid Unloading by unloading winch and maintenance platform**

- Unloading winch with a platform which provides an easy way to reach the winches.
- 147 m/min unloading speed.

### **HYDRO-VARIO adjustable nozzle system**

- Eliminates crease marks and prevents uneven dyeing problems with a maximum. Penetration for the fabric 60 – 1200 gr/m<sup>2</sup>.
- Nozzle structure is circular with a diameter of 100 – 120 – 140 – 168 – 220 – 250 mm.
- Nozzle adjustment range is 4 – 14 mm.
- Complete adjustment can be done %0-100 range.
- Nozzle adjustment range 0,4 – 1,6 bar g
- Nozzle impact %0-500.



Ana tank ısıtma esanjörü  
Main tank heat exchanger



Alt kollektör ve filtre haznesi  
Lower collector and filter chamber



Otomatik filtre  
Auto filter



Numune alma valfi  
Sampling valve

### J-Box

- J-BOX yan duvarları perforé delikli sac; tabanı film PTFE (Teflon) levha montajlı.
- Kumaşın öne akış performansını artıran genişleyen tip J-BOX sistemi.
- PTFE (teflon) borulu tip J-Box sistemi (opsiyonel).

### Ana gövde ısıtma/soğutma eşanjörü

- Tek geçişli, AISI 316L kalite borudan imal edilmiştir.
- Isıtma gradiyenti 30 °C' tan 80 °C ' ta 50 °C' lik sıcaklık artışı için 0,5 - 5°C/dakika (P: 6 bar g).
- Kondens dönüş on/off vanası.
- Soğutma gradiyenti 0,5 - 3,5 °C/dakika eşanjör üzerinde.
- Oransal Isıtma / Soğutma vanası.
- Soğutma suyu dönüş on/off vanası.
- Soğutma suyunu makineye yönlendiren birleşik soğutma durulama vanası ile rezerve yönlendiren sıcak su geri kazanım vanası mevcuttur.
- Eşanjör gövdelerinde normalara uygun konpanzatör kullanılmaktadır.
- Eşanjör buhar tarafı dizayn basıncı; 8,4 bar g (175 °C), proses sıvısı tarafı dizayn basıncı; 2,3 bar g (135 °C).

### Yuvarlak yatık tip filtre sistemi

- Ana sirkülasyon pompası emişi hattında olup pompa verimini düşürmeden çalışma imkanı tanır.

### Otomatik filtre

- Programlanmış şekilde çalışarak, kumaş yüzeyindeki atık elyafların makine içine yerleşmeden filtre edilerek uzaklaştırılmasını sağlar.

### Makine ana sirkülasyon pompa

- In-Line santrifüj tip pompa ile düşük banyo seviyesinde (1/4 flotte) çalışabilme imkanı.
- AC tip/4 pole elektrik motoru ile inverter kontrollü performans ayarı.
- Kaplin bağlantılı.
- Mekanik salmastralı sızdırmazlık sistemi.
- 7,5 kw/düze ana sirkülasyon pompa gücü.
- Proses banyosu tur döngüsü 30-45 sn.

### Rezerv tankı

- Sıcak su hazırlama, sıvı tuz, kimyasal ve boyar madde makineye gönderme imkanı.
- Dik tip rezervli olup, rezerv kapasitesi 1/4 flotte'dır.
- Rezerv gövdesi AISI 316L kalite paslanmaz malzemeden üretilmiştir.
- Rezerv taşıma borusu.
- Rezerv boşaltma vanası.
- İlave kabindan rezerve transfer.
- Rezerv seviye kontrol sistemi.
- Flowmetre ile su alma.
- Rezervden makineye transfer.
- Rezerv sirkülasyon.
- Ana makineden rezerve isinmiş soğutma suyunun transferi için bağlantı noktası.
- Rezervden ilave kabina transfer.
- Numune alma.

### Rezerv ısıtma eşanjörü

- Tek geçişli, AISI 316L kalite borudan imal edilmiştir.
- Isıtma gradiyenti 30 °C' tan 80 °C ' ta 50 °C' lik sıcaklık artışı için 5 °C/dakika, eşanjör üzerinde, oransal ısıtma.
- Eşanjör gövdelerinde normalara uygun konpanzatör kullanılmaktadır.
- Eşanjör buhar tarafı dizayn basıncı; 8,4 bar g (175 °C), proses sıvısı tarafı dizayn basıncı; 1,4 bar g (85 °C)

### J-Box

- J-BOX side walls are perforated stainless steel; bottom side with PTFE (Teflon) sheet mounted.
- Special designed J-box system to increase the performance of fabric flow through the front.
- PTFE (teflon) pipe J-Box system (optional).

### Main kier heat exchanger

- Single pass manufactured from AISI 316L stainless steel pipe.
- Heating gradient from 30 °C to 80 °C; for 50 °C temperature increase 0,5 - 5 °C/min (steam pressure 6 bar g).
- Condensate return on/off valve.
- Cooling gradient 0,5 - 3,5 °C/min
- Proportional Heating / Cooling valve.
- Cooling water return on/off valve.
- RCR valve which directing the cooling water to the machine.
- Standard compensator on the heat-exchanger's body.
- Heat-exchanger steam side design pressure; 8,4 bar g (175 °C), process liquid side design pressure; 2,3 bar g (135 °C).

### Circular horizontal type filtering system

- Filter is on the suction side of the main circulation pump to ensure the same efficiency throughout the process.

### Automatic Filter System

- Working in the program way to remove the waste fibers on the fabric surface

### Machine main circulation pump

- Working with low liquor ratio (1/4 flotte) with in-line centrifuge type pump
- Inverter controlled flow adjustment by AC/4 pole electrical motor.
- Coupling connection.
- Mechanical Seal to avoid leakage.
- 7,5 KW/nozzle circulation pump power.
- Process bath cycle of 30-45 sec.

### Reserve tank

- Preparing hot water, salty liquid, chemical and dye stuff injection to the machine.
- Vertical type, reserve capacity 1/4 flotte.
- Reserve body AISI 316L stainless steel.
- Reserve overflow pipe.
- Pneumatic on/off drain valve.
- Additional tank to reserve tank transfer.
- Reserve tank level control system.
- Water inlet by flowmeter if chosen.
- Pneumatic on/off valve for transferring from reserve tank to the machine.
- Connection point for the heated cooling water transfer from machine to reserve tank.
- Reserve tank to additional tank transfer valve.
- Sample taking valve.

### Reserve tank heat exchanger

- Single pass manufactured from stainless steel
- AISI 316L stainless steel pipe.
- Heating gradient from 30 °C to 80 °C; for 50 °C temperature increasing 5 °C/min. on the exchanger.
- Standard compensator is used on the heat exchanger.
- Heat-exchanger steam side design pressure; 8,4 bar g (175 °C), process liquid side design pressure; 1,4 bar g (85 °C).

### Rezerv sirkülasyon pompaşı

- Santrifüj tip pompa.
- 1/4 flotteyi 3 dakikada 1 tur döndürecek şekilde pompa sirkülasyonu mevcuttur.

### Kaptan kaba transfer fonksiyonu

- Proses banyosu ile alkaliyi seyreltip, dozaj sürelerini kısaltır.
- İlave kabından rezerve transfer.
- Ana makineden ilave kabına transfer.
- Ana makineden kimyasal kabına transfer.

### İlave tankı

- 1/0,8 flotte hacimli.
- Endirekt ısıtmalı.
- İlave kabi su alma.
- Su alma.
- Otomasyon sisteminden gelen boyalı soda ve kimyasal için hat bağlantı noktası.
- Boya kabi pompalı boşaltma.
- Mikserli karıştırma.
- Seviye kontrol sistemi.

### Dozaj pompaşı (ilave tankı)

- AISI 316L kalite paslanmaz santrifüj tip.
- Sızdırmazlık sistemi mekanik salmastrali.

### Dozaj fonksiyonu

- Oransal dozaj.
- Hızlı dozaj.
- İlave kabından rezerve transfer.
- İlave kabından makineye dozaj hattı bağlantı noktasına, kollektörün uzak noktasına yapılmış olup, yardımcı malzemenin düzede kumaş ile buluşma yolunu uzatıp, homojen pH oluşumuna fırsat tanır.

### Elektrik panosu ve otomasyon sistemi

- Elektrikpanosu.
- Kumanda panosu.
- Makine proses bilgisayar; ethernet bağlantısı ile uzaktan erişim imkanı sunar.
- Makine donanımında bulunan tüm fonksiyonlar yazılım üzerinden kullanılacaktır.
- Yazılım dili Türkçe - İngilizce - Rusça v.s.

### Reserve tank circulation pump

- Centrifuge type pump AC/4 pole electrical driven by a motor.
- Pump circulation capacity for cycling 1 turn in 3 minutes of 1/4 liquor ratio.

### Rapid Dosing System With Pre-Dilution

- Shortens the process time by diluting the alkali with the process bath.
- Machine to additional tank transfer. • Machine to chemical tank transfer.

### Additional Tank

- 1 / 0,8 flotte volume.
- Indirect heating.
- Additional tank water inlet.
- Water inlet.
- Line connection point for the dye which comes from the automatic dyeing lab.
- Power drain.
- Mixer.
- Level Control System.



Makine iç yıkama  
Machine interior wash



Kauçuklu yapısı ile iç tambur  
Inner drum with rubber structure

### Dosing pump (Additional tank)

- Direct couple AISI 316L quality stainless steel centrifuge type.
- Leak-proof system with mechanical seal.
- Dosing function:
- Proportional dosing.
- Rapid dosing.
- Additional tank to reserve tank transfer.
- The dosing line connection point from additional tank to the machine is installed far end of the collector pipe to provide a homogeneous pH by increasing contact time for auxiliaries and fabric in the nozzle zone.

### Electrical Panel and Automation System

- Electrical Panel.
- Control panel.
- Machine process computer; remote access with Ethernet connection.
- All functions of machine hardware are going to be used over the software.
- Software languages are Turkish - English - Russian etc..



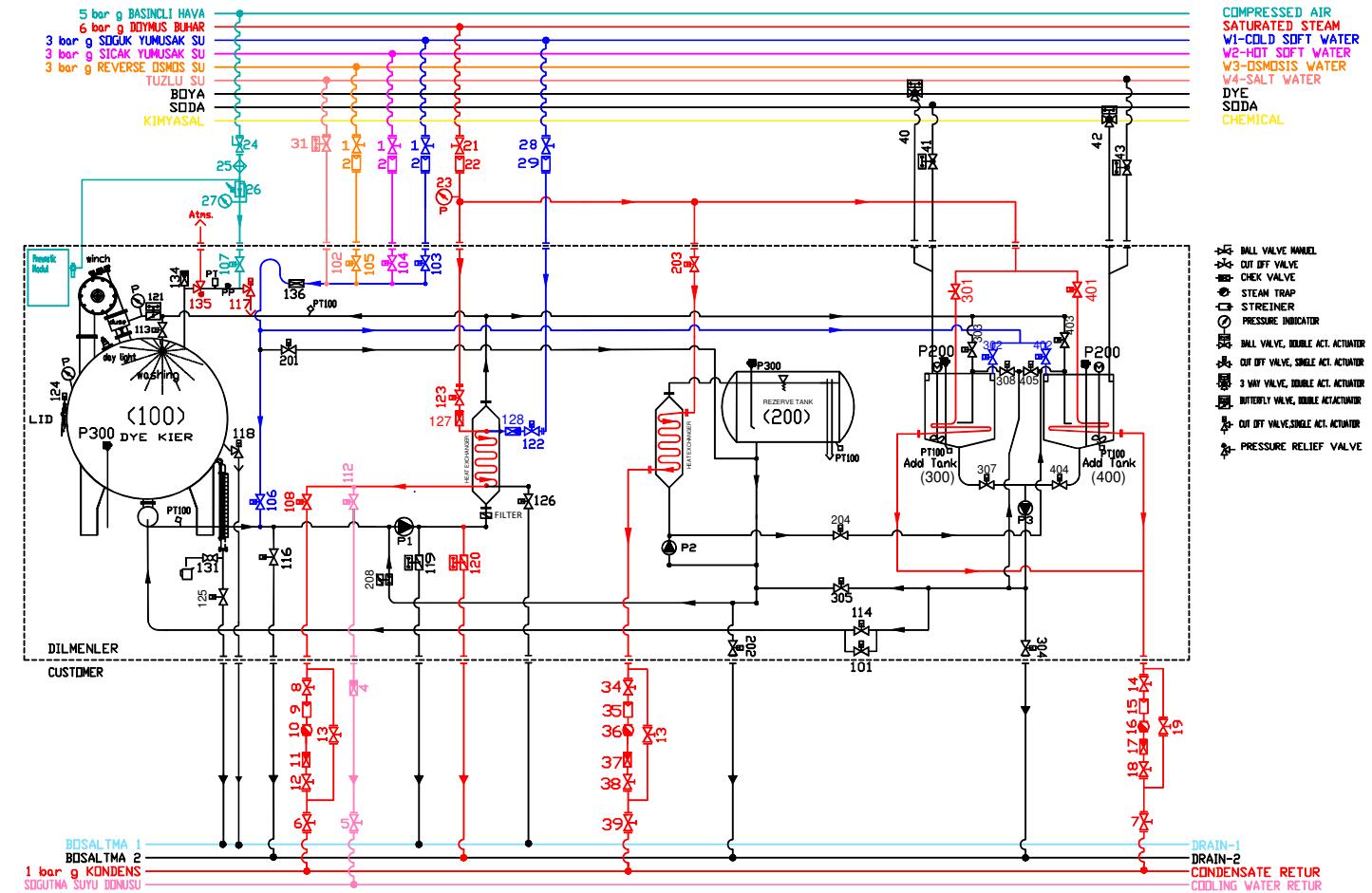
Tam otomatik kimyasal ve boyalı ilave tankları  
Fully automatic chemical and dye addition tanks

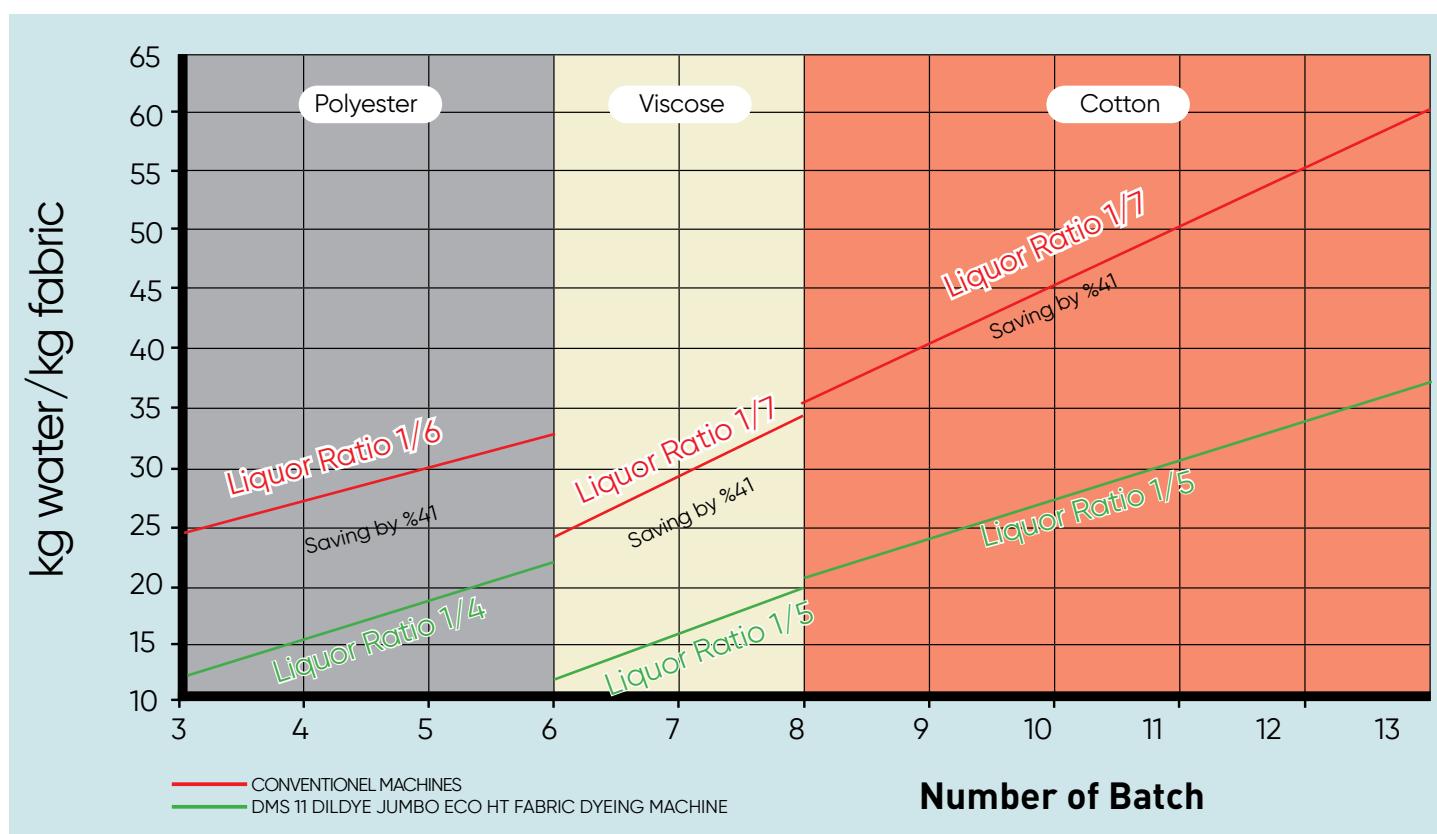
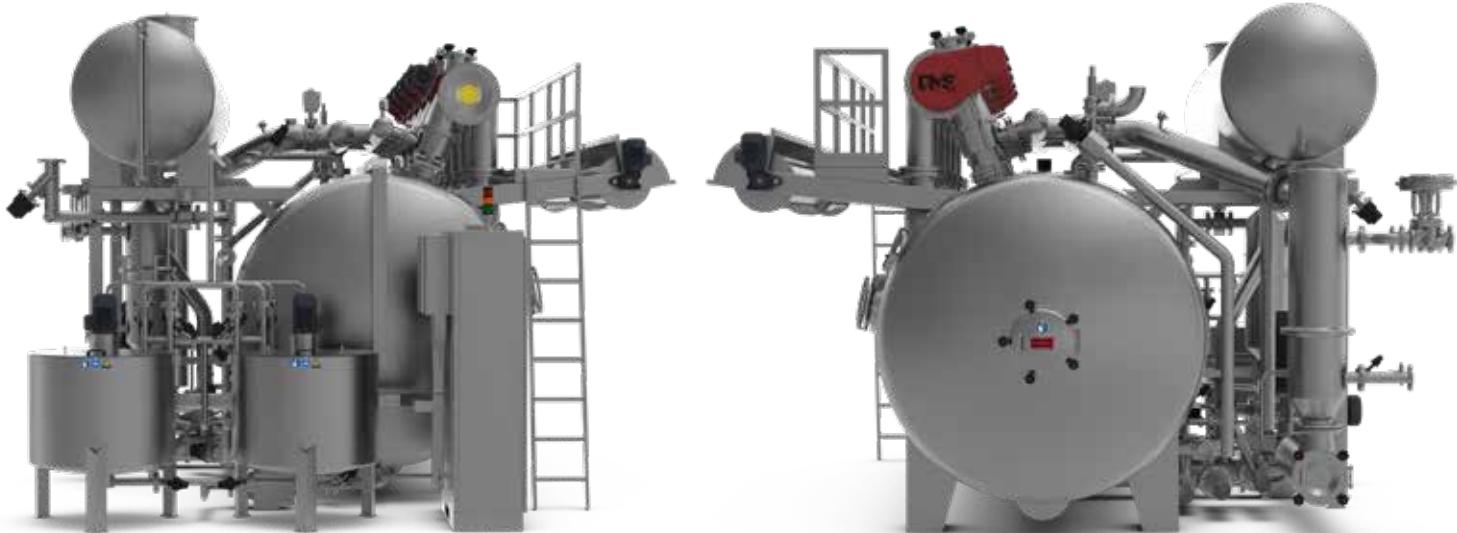


Ana sirkülasyon pompaşı  
main circulation pump



Makine kumanda paneli  
Machine control panel



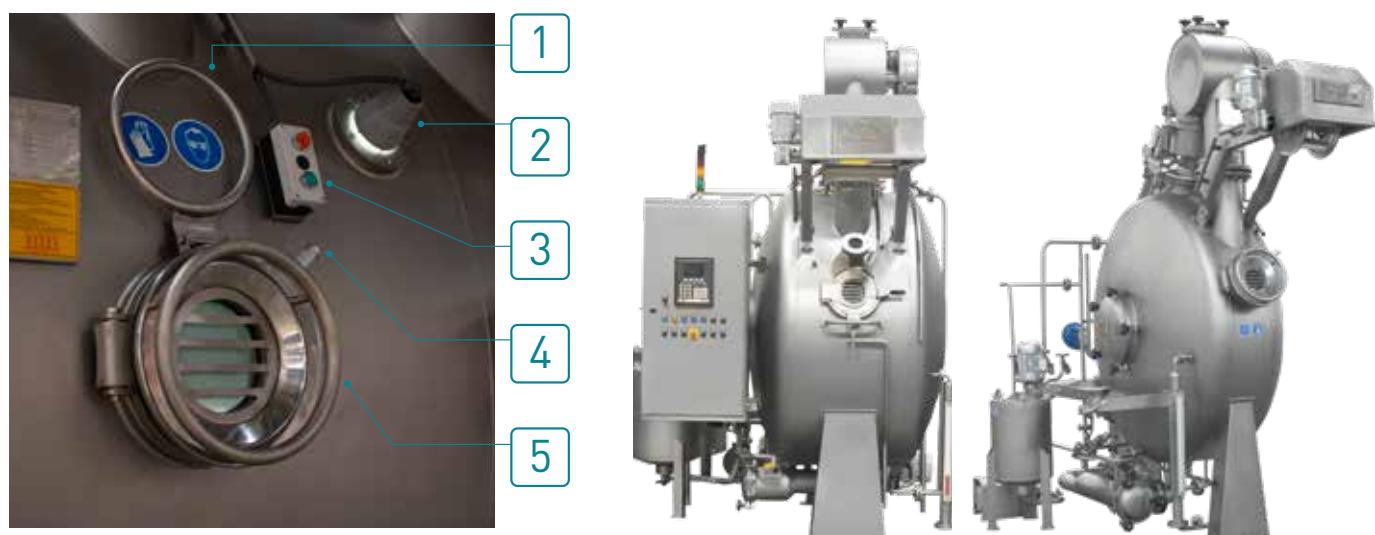


Saving by %	Process Consumption		Cotton / Dark Shades		Polyester		Cotton / Light Shades		Viscose	
			Conv. Machines	DMS 11 DILDYE HT JUMBO ECO	Conv. Machines	DMS 11 DILDYE HT JUMBO ECO	Conv. Machines	DMS 11 DILDYE HT JUMBO ECO	Conv. Machines	DMS 11 DILDYE HT JUMBO ECO
%41	Process/Water (25°C)	ℓ H <sub>2</sub> O/kg fabric	60,1	35,5	27,1	16	46,6	27,5	33,9	20
%38	Steam (8 bar g)	kg steam/kg fabric	5,67	3,52	2,51	1,56	3,58	2,22	2,11	1,31
%13	Power	kW/kg fabric	0,29	0,26	0,23	0,2	0,25	0,22	0,2	0,18
%13	Process Time	min.	440	383	276	240	368	320	299	260



- 1 Kumaş yükleme ve boşaltmalarda sürtünmeyi engelleyen pratik kullanımı çember sistemi.
- 2 Koyu renk kumaşlarda bile makinenin içini net bir şekilde aydınlatan LED aydınlatma sistemi
- 3 Operatörün kolay müdahalesi için konumlandırılmış kule durdurma ve çalışma butonları
- 4 Makine basıncı girdiğinde kapağı kitleyen pistonlu emniyet sistemi
- 5 Kumaş yükleme ve boşaltma için emniyetli kapak sistemi

- 1 Door ring to prevent friction on the fabric surface during loading and unloading
- 2 LED lighting system showing inner part of the machine fabric with dark shades
- 3 Tower stop and start buttons positioned for easy access for the operator
- 4 Piston safety system that locks the machine pressurized
- 5 Inspection door for loading unloading of the fabric

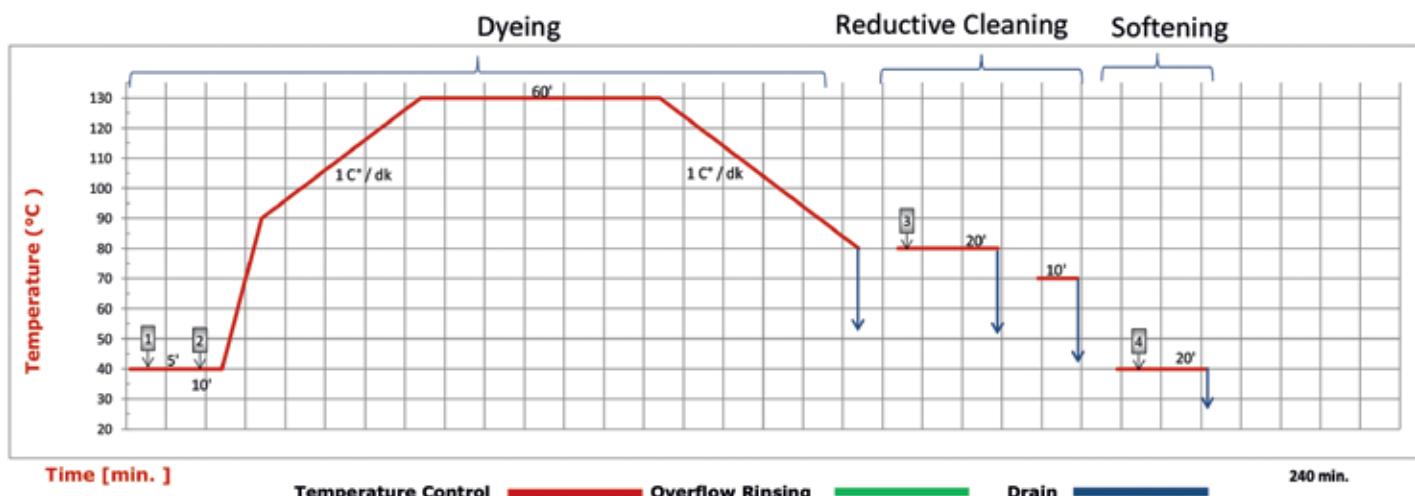




Ana pompa, Otomatik filtre, Eşanjör tesisatı / Main pump, Automatic filter, Heat exchanger installation

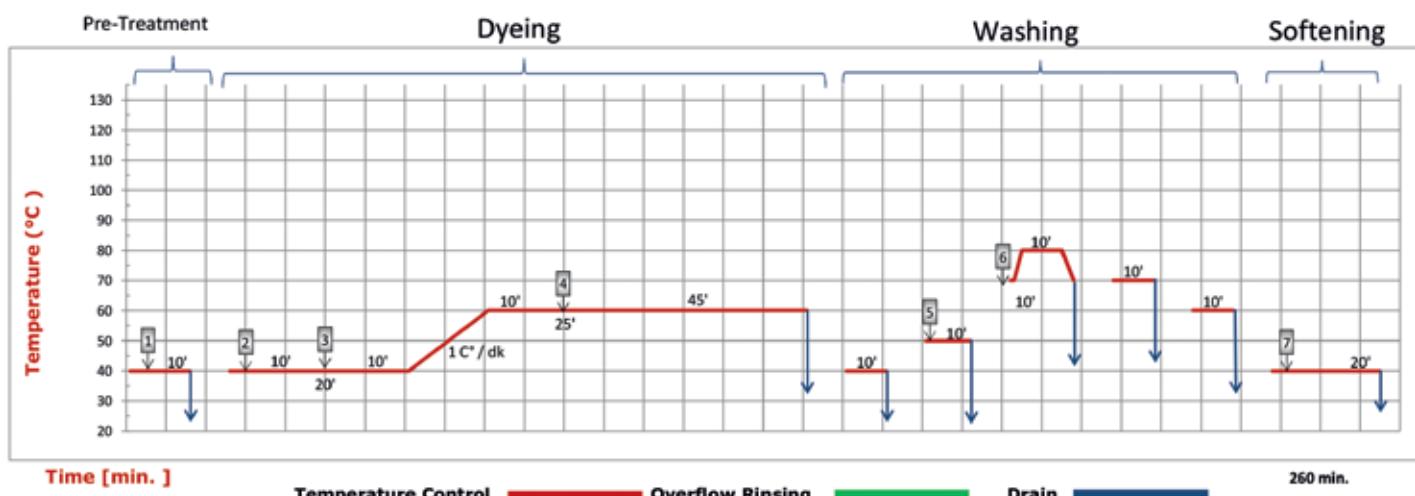
CONSUMPTIONS					
Steam	[kg/kg fabric]	1,56	$\Sigma$ Steam	[kg]	1123,3
Water	[L/kg fabric]	16	$\Sigma$ Water	[L]	11520
Electric	[kw/kg fabric]	0,20	$\Sigma$ Electric	[kw]	150
MACHINE SETTINGS		DYE STUFF			
Type of Material	Polyester	Type	130 °C Disperse Dyeing	%Value	% 4-8
Color	Dark Shades	CHEMICALS			
Total Batch Weight (kgs)	(%80)720	NO	Pre-Treatment	gr/l	
Dyeing Method	130 °C Disperse Dyeing	1	2 Dyestuff		%4-8
Process Steps	Dyeing,washing,softening	1	3 NaOH (Caustic)		4
Pump Speed	80	1	3 Reductive Agent		2
Nozzle (%)	30	1	4 CH <sub>3</sub> COOH (Acid)		0,5
Cycle Time (min.)	2	1	4 Softener		3%
Process Time (min.)	240	1			
Liquor ratio	1/4	1			
Grams (g/m <sup>2</sup> )	110	1			
Width (cm)	155	1			

## Process Diagram for Dark Shades



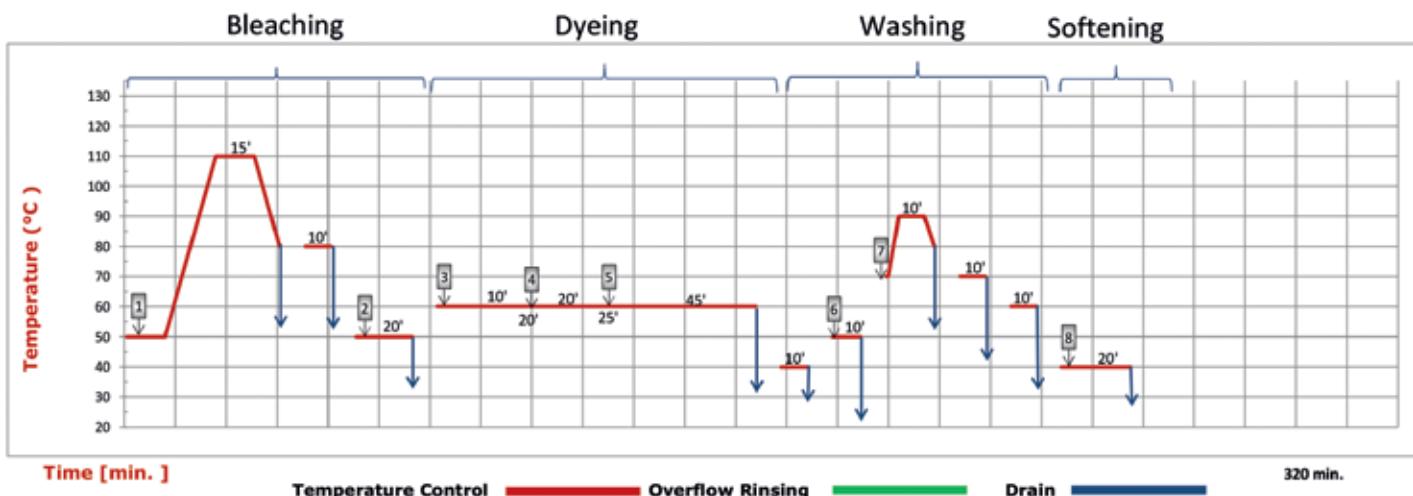
CONSUMPTIONS					
Steam	[kg/kg fabric]	1,31	$\Sigma$ Steam	[kg]	1184,9
Water	[L/kg fabric]	20	$\Sigma$ Water	[L]	18000
Electric	[kw/kg fabric]	0,18	$\Sigma$ Electric	[kw]	162,4
MACHINE SETTINGS		DYE STUFF			
Type of Material	Viscose	Type	40-60 °C Reactive Dyeing	%Value	% 0,1-0,5
Color	Light Shades	CHEMICALS			
Total Batch Weight (kgs)	(%100)900	NO	Pre-Treatment	gr/l	
Dyeing Method	40-60 °C Reactive Dyeing	1	2 Wetting agent	0,5	2 Squestering
Process Steps	Pre-Treatment,dyeing,washing,softening	1	1 Anti-crease agent	0,5	2 Salt
Pump Speed	75	1	3 Dyestuff (%)		10...30
Nozzle (%)	30	1	4 Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> ( Sodium carbonate)		0,1-0,5
Cycle Time (min.)	2	1	5 CH <sub>3</sub> COOH (Acid)		5..10
Process Time (min.)	260	1	6 Squestering		1,2
Liquor ratio	1/5	1	7 CH <sub>3</sub> COOH (Acid)		1
Grams (g/m <sup>2</sup> )	220	1	7 Softener		0,5
Width (cm)	180	1			2%

## Process Diagram for Light Shades



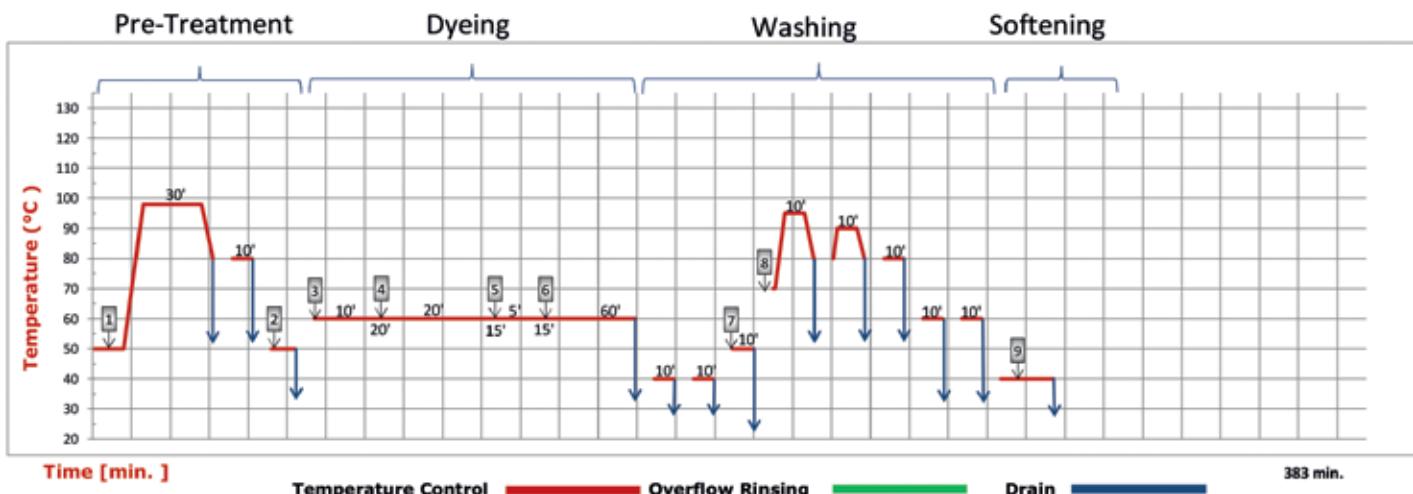
CONSUMPTIONS					
Steam	[kg/kg fabric]	2,22	Σ Steam	[kg]	2005
Water	[L/kg fabric]	27,5	Σ Water	[L]	24750
Electric	[kw/kg fabric]	0,22	Σ Electric	[kw]	198,7
<b>MACHINE SETTINGS</b>			<b>DYE STUFF</b>		
Type of Material	Cotton	Type	60 °C Reactive Dyeing	%Value	% 0,1-0,5
Color	Light Shades				
Total Batch Weight (kgs)	(%100)900				
Dyeing Method	60 °C Reactive Dyeing				
Process Steps	Bleaching,dyeing,washing,softening				
Pump Speed	75				
Nozzle (%)	30				
Cycle Time (min.)	2				
Process Time (min.)	320				
Liquor ratio	1/5				
Gsm (g/m <sup>2</sup> )	150-200				
Width (cm)	180				

### Process Diagram for Light Shades

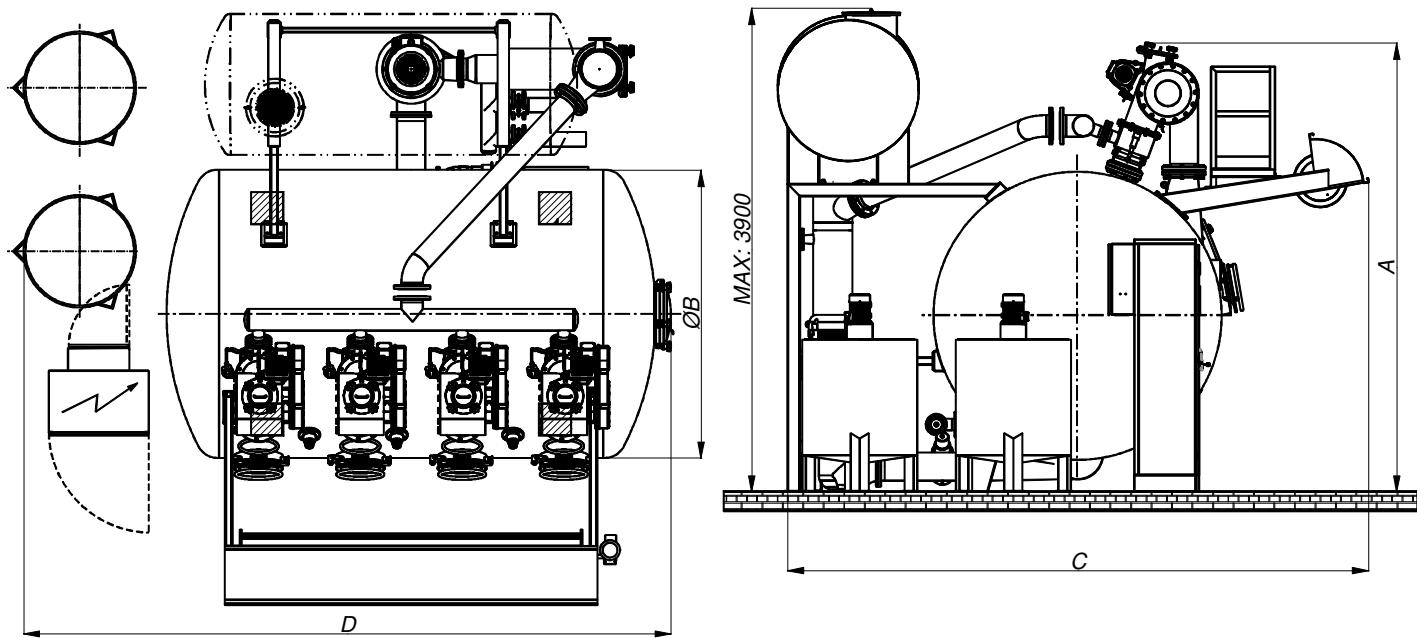


CONSUMPTIONS					
Steam	[kg/kg fabric]	3,52	Σ Steam	[kg]	3170
Water	[L/kg fabric]	35,5	Σ Water	[L]	31950
Electric	[kw/kg fabric]	0,26	Σ Electric	[kw]	236,2
<b>MACHINE SETTINGS</b>			<b>DYE STUFF</b>		
Type of Material	Cotton	Type	60 °C Reactive Dyeing	%Value	% 4-8
Color	Dark shades				
Total Batch Weight (kgs)	(%100)900				
Dyeing Method	60 °C Reactive Dyeing				
Process Steps	Pre-Treatment,dyeing,washing,softening				
Pump Speed	75				
Nozzle (%)	30				
Cycle Time (min.)	2				
Process Time (min.)	383				
Liquor ratio	1/5				
Grams (g/m <sup>2</sup> )	150-200				
Width (cm)	180				

### Process Diagram for Dark Shades



**DMS 11 HT JUMBO FABRIC DYEING MACHINE  
FOUNDATION PLAN**



600 MM J-BOX					
Nominal Capacity Kapasite (kg)	Chambers Göz Sayısı	A (mm)	B (Ø) (mm)	C (mm)	D (mm)
100	1	3670	2250	5250	2800
200	2	3670	2250	5300	3200
300	3	3670	2250	5470	4000
400	4	3670	2250	5650	4600
500	5	3670	2250	5500	5300
600	6	3670	2250	5800	6200

Nominal Capacity Kapasite (kg)	Chambers Göz Sayısı	A (mm)	B (Ø) (mm)	C (mm)	D (mm)
15	1	2540	1250	2750	1490
25	1	3250	1750	3000	1880
50	1	3250	1750	3000	1980

725 MM J-BOX					
Nominal Capacity Kapasite (kg)	Chambers Göz Sayısı	A (mm)	B (Ø) (mm)	C (mm)	D (mm)
150	1	3670	2250	5480	2930
300	2	3670	2250	5555	3260
450	3	3670	2250	5710	4170
600	4	3670	2250	5620	5000
750	5	3670	2250	5780	5920
900	6	3670	2250	5940	6770

Nominal Capacity Kapasite (kg)	Chambers Göz Sayısı	A (mm)	B (Ø) (mm)	C (mm)	D (mm)
200	1	3670	2250	5480	3000
400	2	3670	2250	5710	3670
600	3	3670	2250	5780	4760
800	4	3670	2250	5940	5770
1000	5	3670	2250	5940	6750
1200	6	3670	2250	5940	7750
1400	7	3670	2250	5960	8850
1600	8	3690	2250	5940	9850
2000	10	3690	2250	6280	11820

975 MM J-BOX					
Nominal Capacity Kapasite (kg)	Chambers Göz Sayısı	A (mm)	B (Ø) (mm)	C (mm)	D (mm)
250	1	3670	2250	5550	3380
500	2	3670	2250	5830	3950
750	3	3670	2250	5930	5050
1000	4	3670	2250	5940	6150
1250	5	3670	2250	5940	7250
1500	6	3670	2250	5960	8490
2000	8	3690	2250	6280	10670
2500	10	3690	2250	6500	12760

Nominal Capacity Kapasite (kg)	Chambers Göz Sayısı	A (mm)	B (Ø) (mm)	C (mm)	D (mm)
300	1	3670	2250	5550	3480
600	2	3670	2250	5820	4460
900	3	3670	2250	5940	5870
1200	4	3670	2250	5940	7150
1500	5	3670	2250	5960	8560
1800	6	3670	2250	6280	9950
2100	7	3690	2250	6280	11220
2100	8	3690	2250	6280	12500
3000	10	3690	2250	6455	15420



## Kapadokya / Peri Bacaları

Kapadokya'nın doğal güzellikleri, bölgenin tarihi zenginlikleri ile birleşince, ziyaretçilere eşsiz bir turizm deneyimi sunar. Göreme Açık Hava Müzesi, Kapadokya'da görülecek yerlerden biridir. Burası, kiliseler, manastırlar ve evlerden oluşan bir kompleks. Göreme Açık Hava Müzesi, bölgedeki Bizans dönemi mimarisi ve freskleriyle dikkat çekmektedir. Ayrıca, bölgedeki yeraltı şehirleri de Kapadokya'nın tarihi zenginliğini ortaya koyar. Kaymaklı ve Derinkuyu gibi şehirler, 3.000 yıl öncesine kadar uzanan tarihi geçmişleriyle ziyaretçileri büyüler.

When the natural beauty of Cappadocia is combined with the region's historical richness, it offers visitors a unique tourism experience. The Göreme Open Air Museum is one of the places to see in Cappadocia. This is a complex consisting of churches, monasteries, and houses. The Göreme Open Air Museum stands out with its Byzantine-era architecture and frescoes in the region. In addition, the underground cities in the region also reveal Cappadocia's historical richness. Cities such as Kaymaklı and Derinkuyu amaze visitors with their historical past dating back to 3,000 years ago.

**CERTIFICATE**

**kiwa**

**DMS DİLMENLER MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.**

ERGEME | OSM. YAVUZLAR ÇOK MAH. 8. SOK. NO: 2/A İZMİR - TÜRKİYE

DESIGN, MANUFACTURE AND AFTER-SALES SERVICES OF TEXTILE DYEING AND FINISHING MACHINES

**ISO 9001:2015**

Has established a quality management system in accordance with international standard.

"Ensuring delivery of the products as required."

General Manager

Signature

Certificate No: M 23802  
Initial Certification Date: 09 October 2019  
Certification Date: 26 September 2022  
Registration Date: 09 September 2020

ISO 9001:2015  
"Müşterilerin kalite sistem standartlarında isteyenler için kalite yönetim sistemi kurulmuştur."  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
General Manager

General Manager

ISO 9001:2015  
"Müşterilerin kalite sistem standartlarında isteyenler için kalite yönetim sistemi kurulmuştur."  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
General Manager

**CERTIFICATE**

**kiwa**

**DMS DİLMENLER MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.**

ERGEME | OSM. YAVUZLAR ÇOK MAH. 8. SOK. NO: 2/A İZMİR - TÜRKİYE

TEKSTİL, BOYAMA VE FINISHİNG MAKİNALARI TASARIMI, İMALATI VE SATIŞI  
SÖZLEŞME HİZMETLERİ

**ISO 9001:2015**

Uzmanlaşmış kalite yönetim standartlarında isteyenler için kalite yönetim sistemi kurulmuştur.

"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
General Manager

Certificate No: M 13003  
Initial Certification Date: 16 March 2019  
Certification Date: 15 July 2022  
Registration Date: 09 August 2020

ISO 9001:2015  
"Müşterilerin kalite sistem standartlarında isteyenler için kalite yönetim sistemi kurulmuştur."  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
General Manager

**SERTİFİKA**

**TIC**

ISO 9001:2008'e göre  
yönetim sistemi

Değerlendirme prototipeler doğrultusunda ve düzenlemeler ile uyumlu  
uygulanmasının kanıtlanması ile

**DİLMENLER MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.**

VAKIFLAR KÖY MEVÜL, SARAY KAVŞAĞI  
ÇORLU / TERİRDAĞ - TÜRKİYE

Uzmanlaşmış kalite yönetim standartlarında isteyenler için kalite yönetim  
istekleri karşıladığı tespit edilmiştir. Geçerlik süresi:  
01 Mart 2020 tarihinden itibaren 36 aydır.

TEKSTİL, BOYAMA VE FINISHİNG MAKİNALARI TASARIMI,  
İMALATI VE SATIŞI

Sertifikat No: TR 100 64012  
Tarih: 20.02.2019  
Sıfır sertifikat tarihi: 20.02.2020  
Birinci sertifikat: 12. İstiklal Mah. 1. Blok No: 102/1. Kat: 1  
İkinci sertifikat: 12. İstiklal Mah. 1. Blok No: 102/1. Kat: 1  
Üye sertifikat: 12. İstiklal Mah. 1. Blok No: 102/1. Kat: 1  
Üye sertifikat: 12. İstiklal Mah. 1. Blok No: 102/1. Kat: 1

**TÜV**

ISO 9001:2015  
"Müşterilerin kalite sistem standartlarında isteyenler için kalite yönetim sistemi kurulmuştur."  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
General Manager

**TÜV**

ISO 9001:2015  
"Müşterilerin kalite sistem standartlarında isteyenler için kalite yönetim sistemi kurulmuştur."  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
"Tedarikçilerin taleplerindeki tür isteklerin"  
General Manager

# **İHTİYAÇLARINIZI BİLİYORUZ SİZİN İÇİN ÜRETİYORUZ** / **WE KNOW YOUR NEEDS AND PRODUCE FOR YOU**



**DMS DİL MENLER MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.**

**Merkez / Head Office**

Ataköy 7-8-9-10. Kısım Mh. Çobançeşme E5 yanyol  
Avrupa Konutları Ofis A Blok Kat:11 Bakırköy / İstanbul  
Phone : +90 212 551 18 27  
Fax : +90 212 551 11 62

**Fabrika / Factory**

Ergene 1 OSB Vakıflar Mh. E5 Yolu Üzeri Fabrikalar Sk.  
No:11 Ergene / Tekirdağ / Türkiye  
Phone : +90 282 672 25 07  
Fax : +90 282 672 22 63

[info@dilmenler.com.tr](mailto:info@dilmenler.com.tr) | [www.dilmenler.com.tr](http://www.dilmenler.com.tr)



REF ID 0524  
Ver01